

BladeRep® Pore Filler 6

Ficha técnica:
491-66/BR6078

- 1. Introducción** ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6 es una masilla de poliuretano sin disolvente de dos componentes, diseñada para sellar cualquier superficie antes de aplicar ALEXIT® BladeRep® LEP9, LEP10 o ALEXIT® BladeRep® Topcoat 12. Rellena pequeñas perforaciones y defectos menores en sustratos GRP y se cura en una superficie fácil de lijar.
- 2. Rango de aplicación** ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6 está especialmente indicada para rellenar imperfecciones no estructurales como, por ejemplo, pequeñas perforaciones en palas de rotor de turbinas de viento.
- 3. Color** ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6 está disponible en gris
- 4. Cobertura** La cobertura de ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6 depende de la profundidad de relleno necesaria, así como de la cantidad de superficie que se va a carenar.

	m ² /kg	pie cuadrado / kg
Cobertura teórica a 100 µm/4 mils aprox. de material mixto	5	50

5. Tratamiento previo del sustrato

Lije la superficie con un papel de lija 120 antes de aplicar ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6. La superficie debe estar limpia, seca y libre de polvo, grasa, aceite y otros contaminantes. ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6 puede aplicarse sobre todos los productos de ALEXIT® BladeRep® y/o cualquier superficie preparada adecuadamente.

6. Nombres comerciales/número de referencia

Material base	BR6078	ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6
Endurecedor	BR60H0	ALEXIT® BladeRep® Hardener 6

7. Proporción de mezcla

Para unidades medianas y grandes:

Mezcla por volumen:	4 partes	ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6	BR6078
	1 parte	ALEXIT® BladeRep® Hardener 6	BR60H0
Ejemplo:	4:1		
Mezcla por peso:	6 partes	ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6	BR6078
	1 parte	ALEXIT® BladeRep® Hardener 6	BR60H0
Ejemplo:	6:1		

Para todos los tamaños de paquete: ¡Mézclelo bien para garantizar el curado!

BladeRep® Pore Filler 6

8. Aplicación

Condiciones de aplicación: 15-35 °C (60-95 °F) y 20-85 % de humedad relativa. La condición de aplicación mínima es de 3 °C (5,4 °F) por encima del punto de rocío.

Si debe aplicar el producto en condiciones distintas de las anteriores, póngase en contacto con su representante de ALEXIT® BladeRep®.

Proceso de aplicación Aplique ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6 según sea necesario. Cuando la superficie esté lisa y carenada, puede continuar con la aplicación de ALEXIT® BladeRep® LEP9, LEP10 o Topcoat 12, según sea necesario.

9. Tiempo útil de aplicación 5 - 10 min. a 23 °C (73 °F)

10. Tiempo de secado

	15 °C (60 °F)	23 °C (73 °F)	30 °C (86 °F)
Se puede lijar manualmente después de	4 h	2 h	1,5 h
Se puede lijar mecánicamente después de	5 h	3 h	2 h

11. Presentación
ALEXIT® BladeRep® Pore Filler 6 6 kg
ALEXIT® BladeRep® Hardener 6 1 kg

12. Almacenamiento
Almacenar en contenedores originales sin abrir a una temperatura de 5 – 35 °C (41 – 95 °F) (de acuerdo con DIN EN 3840:2007).



**Aprobado por DNV en combinación con
ALEXIT® BladeRep® Profile Filler 3, Pore Filler 6, LEP 9 y Topcoat 12 (TA-GL-II-2-05377-0)**