

BladeRep® LEP 10

Ficha técnica:
542-10 / BR1075

1. Introducción ALEXIT® BladeRep® LEP 10 es un material de dos componentes especialmente desarrollado a base de poliuretano y mono capa, con una excelente resistencia a la abrasión y la erosión. Es altamente elástico y flexible

2. Rango de aplicación Para la protección del borde delantero en palas de rotor de turbinas de viento.

3. Color Lightgrey. El acabado de la superficie es brillante.

4. Cobertura El rendimiento de ALEXIT® BladeRep® LEP 10 depende del número y tamaño de los sitios de reparación.

	m ² /cartucho
Cobertura teórica a 200 µm/8 mils 600 µm/12 mils aprox. de material mixto	0,7

Grosor de película seca recomendado: min. 600µm

5. Tratamiento previo del sustrato Lijado cuidadoso con papel de lija 120. Antes de la aplicación de ALEXIT® BladeRep® LEP 10 la superficie debe estar libre de agentes separadores, polvo y otras impurezas.

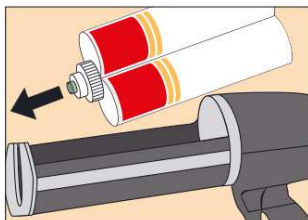
6. Nombres comerciales/número de referencia Material base BR1075 ALEXIT® BladeRep® LEP 10

7. Proporción de mezcla Mezcla por volumen (a procesar con un mezclador estático)

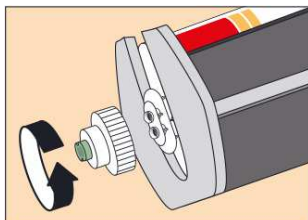
8. Equipo necesario

- cartucho
- mezclador estático
- brocha plana de acabado
- Sulzer Mixpac DP 400-85-01 (2K-Dispenser (o similar) con una relación de mezcla 1:1)

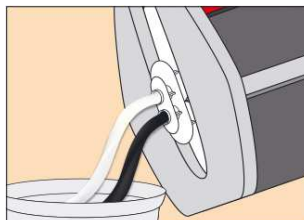
9. Preparación



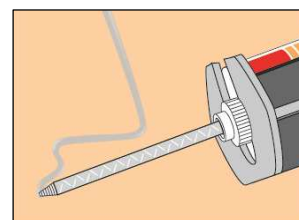
Inserte el cartucho en el dispensador.



Retirar tapa.



Sacar el material hasta que se mezclen uniformemente



Colocar el pincel con el mezclador estático en el cierre.

Para el uso profesional

página 1 de 2

Los datos de esta ficha técnica se basan en datos de nuestras últimas investigaciones y procesos de desarrollo. Debido a las múltiples posibilidades de tratamiento y aplicación es necesario realizar una evaluación por parte del usuario para el fin previsto – véase las Condiciones Generales de Venta y Suministro

BladeRep® LEP 10

Ficha técnica:
542-10 / BR1075

9. Aplicación

Aplicación con pincel con mezclador estático y brocha plana de acabado

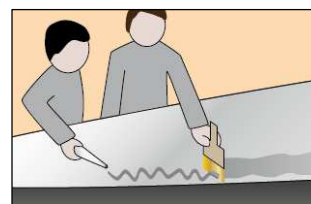
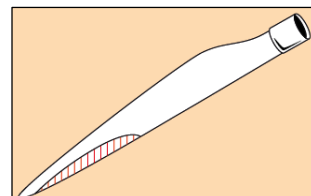
Condiciones de aplicación:

15-30 °C y 20-70 % humedad relativa. La condición de aplicación mínima es de 3°C por encima del punto de rocío.

Si debe aplicar el producto en condiciones distintas de las anteriores, póngase en contacto con su representante de ALEXIT® BladeRep®

Proceso de aplicación:

Aplique una capa de ALEXIT® BladeRep® LEP 10 con un espesor mínimo de 600µm mediante mezclador estático seguido de la terminación con la brocha plana de acabado.



10. Tiempo útil de aplicación 5 - 10 min a 23 °C

11. Tiempo de secado

Condiciones de secado	15 °C	23 °C	30 °C
aprox. 50% humedad relativa	4 h	3 h	2 h

12. Presentación

Set A: 12x 400ml cartucho

Set B: 12x 400ml cartucho + 12x brocha de acabado

Set C: 12x 400ml cartucho + 12x pincel con manguera flexible + 12x brocha de acabado

*Por favor, tome nota: únicamente se suministra sets completos.

13. Almacenamiento

Almacenar en contenedores originales sin abrir a una temperatura de 5 – 35 °C (41 – 95 °F) (de acuerdo con DIN EN 3840:2007).

Para el uso profesional

página 1 de 2

Los datos de esta ficha técnica se basan en datos de nuestras últimas investigaciones y procesos de desarrollo. Debido a las múltiples posibilidades de tratamiento y aplicación es necesario realizar una evaluación por parte del usuario para el fin previsto – véase las Condiciones Generales de Venta y Suministro

www.bladerep.com

Marzo 2020

Mankiewicz Gebr. & Co. (GmbH & Co. KG) · Georg-Wilhelm-Straße 189 · D-21107 Hamburg · Tel. +49 (40) 75 10 30 · Fax. +49 (40) 75 10 33 76 · www.mankiewicz.de