

BladeRep® LEP 9

1. Introducción

ALEXIT® BladeRep® LEP 9 está especialmente diseñado para proteger las áreas de borde de ataque donde se requiere una capa con una excelente resistencia a la abrasión y la erosión. Este producto de poliuretano sin disolvente de dos componentes tiene una elasticidad y una flexibilidad superiores para la protección del borde de ataque a largo plazo.

2. Rango de aplicación

ALEXIT® BladeRep® LEP 9 se utiliza para añadir una protección adicional a áreas sometidas a una gran presión como el borde de ataque de las palas de rotor de turbinas de viento. Este producto está diseñado para aplicarse debajo ALEXIT® BladeRep® Topcoat 12 como un sistema completo o como acabado final para proporcionar resistencia a la erosión. El uso de distintos colores en una configuración de 3 capas permite una inspección visual de la superficie desde una distancia para determinar si existen daños (MSI- Indicador de servicio de mantenimiento).

3. Color

ALEXIT® BladeRep® LEP 9 está disponible en rojo, blanco y gris (RAL 7035). Este producto se seca con un acabado brillante.

4. Cobertura

	m ² /kg	pie cuadrado / kg	m ² /kit*	pie cuadrado/ kit*
Cobertura teórica a 300 µm/12 mils aprox. de material mixto	2.5	27	0.8	9

* El kit está disponible en unidades independientes de 0,2 kg de material base y 0,135 kg de endurecedor

Grosor de película seca recomendado:

3 capas LEP 9: 300 µm (12 mils)

5. Tratamiento previo del sustrato

Lije la superficie con un papel de lija 120 antes de aplicar ALEXIT® BladeRep® LEP 9. La superficie debe estar limpia, seca y libre de polvo, grasa, aceite y otros contaminantes. ALEXIT® BladeRep® LEP 9 puede aplicarse sobre todos los productos de BladeRep® y/o cualquier superficie preparada adecuadamente.

6. Nombres comerciales/número de referencia

Material base	BR903K	ALEXIT® BladeRep® LEP 9 (rojo)
	BR9091	ALEXIT® BladeRep® LEP 9 (blanco)
	BR9075	ALEXIT® BladeRep® LEP 9 (RAL 7035 gris)
Endurecedor	BR90H0	ALEXIT® BladeRep® Hardener 9

7. Proporción de mezcla

Para unidades medianas y grandes:

Mezcla por volumen:	10 partes	ALEXIT® BladeRep® LEP 9
	7 partes	ALEXIT® BladeRep® Hardener 9
Ejemplo:	10:7	
Mezcla por peso:	2 partes	ALEXIT® BladeRep® LEP 9
	1 parte	ALEXIT® BladeRep® Hardener 9
Ejemplo:	2:1	

Para los contenedores pequeños: Vacíe todo el endurecedor en el material base y mézclelo bien.

Para todos los tamaños de paquete: Mézclelo bien para garantizar el curado.

8. Aplicación

Aplíquelo solo con una brocha o un rodillo

Solo para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos se basa en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Se requiere la revisión del usuario para el objetivo previsto debido a las distintas posibilidades de tratamiento y aplicación.

BladeRep® LEP 9

Condiciones de aplicación: 15-35°C (60-95 °F) y 20-85 % de humedad relativa. La condición de aplicación mínima es de 3 °C (5,4 °F) por encima del punto de rocío.

Si debe utilizarlo en condiciones distintas de las anteriores, póngase en contacto con su representante de ALEXIT® BladeRep®.

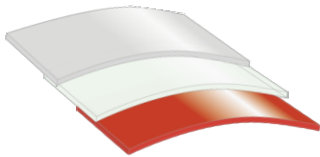
Proceso de aplicación

*MSI:
1ª capa: „rojo“
2ª capa: „blanco“
3ª capa: „gris (RAL 7035)“

Aplique 3 capas de ALEXIT® BladeRep® LEP 9 (MSI*) con un grosor de película húmeda (WFT) de 100 – 125 brocha/rodillo: µm (4 - 5 mils) cada una. Deje un tiempo de secado entre dos capas antes de aplicar la siguiente según la tabla siguiente. Antes de aplicar la siguiente capa, la superficie debe deslustrarse con Scotch Brite rojo y debe limpiarse con un paño atrapa polvo.

Si se aplica con un rodillo, se recomienda utilizar un rodillo de espuma de poco grosor.

Si utiliza una técnica de protección de tres líneas decalando la segunda línea de cinta 1/8" (3 mm) respecto a la primera y la tercera 1/8" (3 mm) respecto a la segunda para crear decrementos, podrá reducir el borde de la cinta cuando quite una capa de cinta entre una aplicación y otra.



9. Tiempo útil de aplicación 10 - 15 min. a 23 °C (73 °F)

10. Tiempo de secado

Para brocha/rodillo	15 °C (60 °F)	23 °C (73 °F)	30 °C (86 °F)
Con ALEXIT® BladeRep® LEP 9 reaplicado	60 min.	45 min.	30 min.

11. Presentación

ALEXIT® BladeRep® LEP 9 4 kg, 0,2 kg
ALEXIT® BladeRep® Hardener 9 2 kg, 0,135 kg

12. Almacenamiento

Almacenar en contenedores originales sin abrir a una temperatura de 5 – 35 °C (41 – 95 °F) (de acuerdo con DIN EN 3840:2007).



**Aprobado por DNVGL en combinación con
ALEXIT® BladeRep® Profile Filler 3, Pore Filler 6 y LEP 9 (TA-GL-II-2-05375-0)**

Solo para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos se basa en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Se requiere la revisión del usuario para el objetivo previsto debido a las distintas posibilidades de tratamiento y aplicación.

www.bladerep.com

Revisión enero de 2024